RAPPORT DE SUIVI D’ESSAI - DOCUMENT DE SYNTHÈSE

Projet : Pièce plastique technique

Moule : M-4471

Outilleur : Partenaire industriel

Matière / lot : Référence réservée au dossier technique

Date d’essai : 14 mai 2026

N° essai : T1

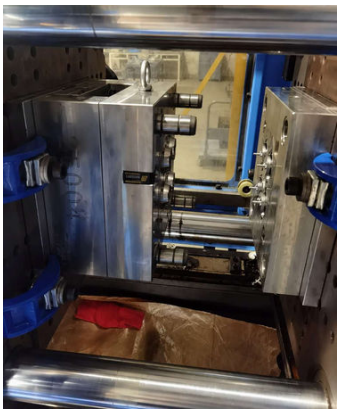
Empreintes : Référence interne

Presse : 160 T

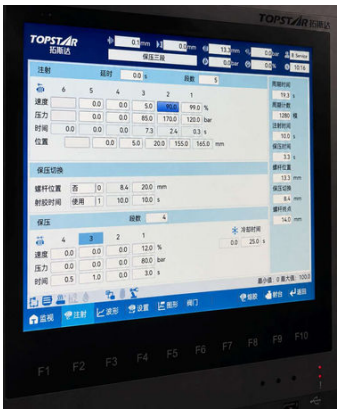
Présents : Responsable atelier / N. Allard (EasybuyRPC)

Échantillonnage : 12 pièces prélevées aléatoirement en cours de production

CONSTATS PHOTOGRAPHIQUES



Moule ouvert sur presse



Paramètres presse relevés



Pièces prélevées - aspect



Examen terrain des pièces

DÉROULÉ DE L’INTERVENTION

Présence sur site : 9 h 30 à 13 h 45. Essai observé : environ 40 injections.

Méthode : prélèvement aléatoire de 12 pièces, observation de l’aspect de surface, relevé des paramètres presse et suivi des retouches annoncées par l’outilleur.

RELEVÉS DIMENSIONNELS - VALEURS INDICATIVES NON MESURÉES

ID	CARACTÉRISTIQUE	SPÉCIFICATION	VALEUR INDICATIVE	ÉCHANTILLON
A	Longueur hors tout	82,00 ± 0,30 mm	81,92 à 82,08 mm	P01-P12
B	Largeur hors tout	46,00 ± 0,20 mm	45,94 à 46,07 mm	P01-P12
C	Épaisseur locale	3,20 ± 0,10 mm	3,16 à 3,24 mm	P01-P05
D	Largeur d’ouverture	24,00 ± 0,15 mm	23,91 à 24,05 mm	P02-P04

RELEVÉ DES CONSTATS

C01 - Aspect : variation de brillance en zone courbe visible après traitement, constatée sur la majorité des pièces prélevées.

C02 - Process : paramètres de presse relevés et conservés pour comparaison entre essais.

C03 - Moule : reprise locale annoncée avant un nouvel essai.

RAPPORT DE SUIVI D’ESSAI - DOCUMENT DE SYNTHÈSE

CONSTATS ET SUIVI DES ACTIONS

ID	CONSTAT / OBSERVATION	ACTION ATTENDUE	ÉTAT
C01	Variation de brillance en zone courbe, face visible après traitement.	Reprise du polissage de la zone concernée.	Ouvert
C02	Paramètres machine photographiés et archivés durant l’essai.	Conserver le relevé pour les essais suivants.	Clôturé
C03	Retouche de moule annoncée par l’outilleur entre deux essais.	Vérifier la reprise lors du prochain essai.	À vérifier

PLAN D’ACTIONS

ACTION	RESPONSABLE	ÉCHÉANCE	STATUT
Reprise du polissage sur zone concernée	Outilleur	Avant T2	Ouvert
Contrôle visuel de la zone retouchée	EasybuyRPC	Essai T2	À faire
Archivage des paramètres presse	EasybuyRPC	14/05/26	Fait

SYNTHÈSE DE L’ESSAI T1

Constat principal : un défaut d’aspect sur la zone courbe appelle une reprise du polissage de l’outillage. Les paramètres presse ont été photographiés et conservés.

Décision : validation esthétique non prononcée à ce stade. Nouvelle vérification prévue après correction, lors de l’essai suivant.

SUITES ET TRAÇABILITÉ

Prochain essai indiqué : 28 mai 2026

Échantillons expédiés : 15 mai 2026

Transporteur : DHL

Rapport : N. Allard - 14 mai 2026