

EASYBUY | RPC

EXEMPLE DE RAPPORT

EXEMPLE ANONYMISÉ · MISSION RÉELLE

Rapport de contrôle qualité avant expédition

PRODUIT	LOT	LIEU	INTERVENTIONS
Coussin de voyage avec support télescopique	3 000 pièces	Usine, Guangdong	2 visites, mai et juin 2026

VISITE 1 · CONTRÔLE AVANT EXPÉDITION

Non conforme : départ bloqué

Trois défauts de fabrication répétés. J'ai bloqué la production et le départ, et demandé la reprise des pièces concernées.

VISITE 2 · NOUVEAU CONTRÔLE

Conforme : départ autorisé

Reprises vérifiées sur place après correction par l'usine. Lot conforme, départ autorisé.

Les 3 écarts principaux

01

Bouchon de tube mal collé

L'embout se détache du tube télescopique : risque de casse à l'usage.

02

Coussin : fil mal cousu

Coutures irrégulières sur la housse : défaut visible par le client final.

03

Pièces plastiques mal moulées

Bavures, marques et amorces de fissure sur les pièces injectées.

Points de contrôle et résultats

POINT DE CONTRÔLE	CE QUE J'AI VÉRIFIÉ	RÉSULTAT
Quantités et palettes	Nombre de cartons, palettisation, marquage des cartons	Conforme
Emballage	Sachet individuel, avertissements obligatoires, notice, calage dans le carton	Conforme
Réglages du support	Graduations lisibles, blocage des clips, longueurs mesurées au mètre	Conforme
Assemblage des tubes	Collage des bouchons, tenue des embouts, sangles	Non conforme
Coussin	Coutures, tenue du velcro, aspect de la housse	Non conforme
Pièces plastiques	Aspect des pièces injectées : bavures, marques, fissures	Non conforme

Prélèvement au hasard dans plusieurs cartons et palettes, selon la liste de points validée avec le client avant la visite.



Palettes prêtes : comptage et marquage des cartons.



Emballage individuel et calage dans le carton.



Graduations et clip de réglage du support.

Écarts constatés



01 Bouchon de tube mal collé

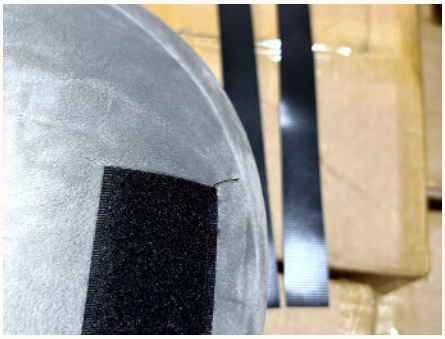
Majeur

CONSTAT L'embout en bout de tube télescopique n'est pas collé correctement et se détache.

RISQUE Casse du support chez le client, retours et avis négatifs.

DEMANDE Recollage des embouts concernés et vérification de la tenue avant emballage.

Écarts, décision et suite



02 Coussin : fil mal cousu

Majeur

CONSTAT	Coutures irrégulières sur la housse du coussin.
RISQUE	Défaut visible dès le déballage, couture qui lâche à l'usage.
DEMANDE	Tri des coussins et reprise des coutures défectueuses.





03 Pièces plastiques mal moulées

Majeur

CONSTAT	Bavures, marques et amorces de fissure sur des pièces injectées du support.
RISQUE	Fissure qui s'ouvre sous charge, aspect non conforme à l'échantillon validé.
DEMANDE	Mise à l'écart des pièces défectueuses et correction du moulage avant la suite de la production.

Décision et déroulé

VISITE 1

Production et départ bloqués

Les trois défauts se répètent : j'ai bloqué la production et le départ sur place, avec l'usine, et demandé la reprise des pièces concernées.

ENTRE LES VISITES

Reprise par l'usine

Recollage des embouts, reprise des coutures, tri des pièces plastiques.

VISITE 2

Conforme, départ autorisé

Reprises vérifiées sur place : le lot est conforme, j'autorise le départ.

> Le contrôle a servi à ce qu'il doit faire : arrêter le problème dans l'usine, avant le paiement du solde et avant le départ du conteneur. Pas après l'arrivée.

Un contrôle comme celui-ci : 490 € tout compris

Canton, Dongguan, Shenzhen, Foshan, Zhongshan, Zhuhai · DiDi et péages inclus

contact@easybuyrpc.com

easybuyrpc.com/prestations-tarifs